

# オルフィットスプリントシート *orfit*

オルフィットソフト・オルフィットソフトNS・オルフィットハード  
オルフィットハードNS・オルフィライト・アクアフィットNS・  
オルフィットカラースNS・オルフィットエコ  
オルフィットイーズ

## 医療従事者用取扱説明書



この度は「オルフィット社製スプリントシート」をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。本書は「オルフィット社製スプリントシート」を安心してご使用いただけるよう、分かりやすく説明しています。ご使用いただく前に必ずお読みいただき、注意点などをご確認ください。また、お読みになられた後も大切に保管し、必要に応じて繰り返しお読みください。

※取扱説明書の内容は、製品の仕様変更などにより予告なく変更する場合があります。  
必ずご購入された製品に梱包されている取扱説明書でご確認ください。

**R** パシフィックサプライ株式会社

# オルフィットスプリントシートの特徴

- 60度という低い軟化温度により、患部に直接モールドングできます。
- ヒートガンでシート表面を加熱することで、簡単に付属品の取付が可能です。
- 再度お湯の中に入れると元のシート状に戻り、やり直しが可能です。



## もくじ

1. 安全にご使用いただくために	3
2. 製品仕様	4
3. 使用方法	6
4. お手入れ方法・廃棄方法	7
5. 保管方法	8
6. 追記情報	8

## 絵表示について

この取扱説明書では色々な絵表示をしています。これは本製品を安全に正しくご使用いただき、あなたや他の人々に加える恐れのある危害や損害を未然に防ぐための目印となるものです。その表示と意味は次のようになっています。

内容をよくご理解の上本文をお読みください。



**警告**

この表示を無視して誤った取り扱いをすると、使用中に不具合を生じ、死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。



**注意**

この表示を無視して誤った取り扱いをすると、使用中に不具合を生じ、人が傷害を負ったり物的損害の発生が想定される内容を示します。

# 1. 安全にご使用いただくために

本製品を活用し、安全に正しくご使用いただくために、ご使用前に必ずこの取扱説明書をよくお読みください。また、お読みになった後は必ず保管し、必要に応じて繰り返しお読みください。

## 1-1 警告に関する事項



### 警告

この表示を無視して誤った取り扱いをすると、使用中に不具合を生じ、死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

- 本製品は内服用ではございません。傷口や口内には使用しないでください。
- 本製品は直接火にかけないでください。
- 本製品はギブスやスプリントの製作のため資格を持った医療専門家のもとでのみ使用してください。

## 1-2 注意に関する事項



### 注意

この表示を無視して誤った取り扱いをすると、使用中に不具合を生じ、人が傷害を負ったり物的損害の発生が想定される内容を示します。

- 65度以上になる場所に放置しないでください。  
(夏期の閉めきった車の中や暖房、サウナは避けてください)
- ギブスやスプリントのきちんとした使用法や考えられる制約について装着者に十分に説明してください。
- 決して溶剤は使用しないでください。酸性洗剤は避けてください。

# 2.製品仕様

一般医療機器 種別：副木 一般的名称：成形型副木  
 オルフィットソフト

メーカーコード	厚さ(mm)	穴の種類	透明	NSコート
8332.S01	1.6	なし	○	なし
8332.S02	1.6	小	○	なし
8333.S01	2.0	なし	○	なし
8333.S02	2.0	小	○	なし
8333.S04	2.0	中	○	なし
8333.S03	2.0	大	○	なし
8334.S01	3.2	なし	○	なし
8334.S04	3.2	中	○	なし
8334.S03	3.2	大	○	なし

オルフィットカラースNS

メーカーコード	色/厚さ(mm)	穴の種類	透明	NSコート
8133MG.1/NS	ソニックシルバー/2.0	なし	×	あり
8133MG.2/NS	ソニックシルバー/2.0	小	×	あり
8134MG.1/NS	ソニックシルバー/3.4	なし	×	あり
8134MG.4/NS	ソニックシルバー/3.4	中	×	あり
8133MB.1/NS	アトミックブルー/2.0	なし	×	あり
8133MB.2/NS	アトミックブルー/2.0	小	×	あり
8134MB.1/NS	アトミックブルー/3.4	なし	×	あり
8134MB.4/NS	アトミックブルー/3.4	中	×	あり
8133GO.1/NS	ゴールド/2.0	なし	×	あり
8133GO.2/NS	ゴールド/2.0	小	×	あり
8134GO.1/NS	ゴールド/3.4	なし	×	あり
8134GO.4/NS	ゴールド/3.4	中	×	あり
8133PU.1/NS*4枚入	バイオレット/2.0	なし	×	あり
8133PU.2/NS*4枚入	バイオレット/2.0	小	×	あり
8133GR.1/NS*4枚入	ホットグリーン/2.0	なし	×	あり
8133GR.2/NS*4枚入	ホットグリーン/2.0	小	×	あり
8133Z.1/NS*4枚入	ブラック/2.0	なし	×	あり
8133Z.2/NS*4枚入	ブラック/2.0	小	×	あり
8133R.1/NS*4枚入	ダイナミックレッド/2.0	なし	×	あり
8133R.2/NS*4枚入	ダイナミックレッド/2.0	小	×	あり
8133B.1/NS*4枚入	オーシャンブルー/2.0	なし	×	あり
8133B.2/NS*4枚入	オーシャンブルー/2.0	小	×	あり

### オルフィットソフトNS

メーカーコード	厚さ(mm)	穴の種類	透明	NSコート
8332.S01/NS	1.6	なし	○	あり
8332.S02/NS	1.6	小	○	あり
8333.S01/NS	2.0	なし	○	あり
8333.S02/NS	2.0	小	○	あり
8333.S04/NS	2.0	中	○	あり
8333.S03/NS	2.0	大	○	あり
8334.S01/NS	3.2	なし	○	あり
8334.S04/NS	3.2	中	○	あり
8334.S03/NS	3.2	大	○	あり

### オルフィライト

メーカーコード	厚さ(mm)	穴の種類	透明	NSコート
8332.2/L	1.6	小	×	なし
8338.2/L	2.5	小	×	なし
8334.1/L	3.2	なし	×	なし
8334.4/L	3.2	中	×	なし

### アクアフィットNS

メーカーコード	厚さ(mm)	穴の種類	透明	NSコート
8632N.1/NS	1.6	なし	○	あり
8632N.2/NS	1.6	小	○	あり
8639N.1/NS	2.4	なし	○	あり
8639N2/NS	2.4	小	○	あり
8634N.1/NS	3.2	なし	○	あり
8634N.3/NS	3.2	中	○	あり
8634N.6/NS	3.2	大	○	あり

### オルフィットエコ

メーカーコード	厚さ(mm)	穴の種類	透明	NSコート
8934N.1	3.2	なし	×	なし
8934N.4	3.2	中	×	なし

### オルフィットハード

メーカーコード	厚さ(mm)	穴の種類	透明	NSコート
8334.ST1	3.2	なし	○	なし
8334.ST4	3.2	中	○	なし

### オルフィットハードNS

メーカーコード	厚さ(mm)	穴の種類	透明	NSコート
8334.ST1/NS	3.2	なし	○	あり
8334.ST4/NS	3.2	中	○	あり

### オルフィットイーズ

メーカーコード	厚さ(mm)	穴の種類	透明	NSコート
1234.1*4	3.2	なし	×	なし
1234.6*4	3.2	中②	×	なし

# 3.使用方法

## 3-1 使用する前の注意点



### 警告

この表示を無視して誤った取り扱いをすると、使用中に不具合を生じ、死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。

- モールドイング前に本製品が高温になり過ぎていないか十分ご注意ください。
- 火傷を防ぐため、モールドイング前にはご自身と装着者の手をお湯で軽く湿らしてください。またシートの表面をウォーターヒーターの蓋の裏などを使い、冷たい水滴で冷却してください。



### 注意

この表示を無視して誤った取り扱いをすると、使用中に不具合を生じ、人が傷害を負ったり物的損害の発生が想定される内容を示します。

- 室温が高くなりすぎのを防ぐため、換気の良い場所で使用してください。
- ヒートガンやはさみ等必要な道具は、装着者へ危険がないように安全な場所へ置いてください。
- 快適なポジションをとるよう装着者を促し、作業者も簡単に作業できる姿勢であることを確認してください。

## 3-2 使用方法

- (1) マーカーでシートに印を入れます。
- (2) 大型のはさみもしくはカッターで、シートを大きくカットしてください。



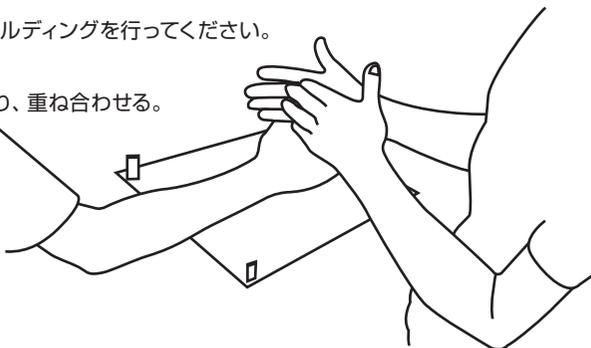
### 注意

●カッターを使用する場合は、手を怪我しないよう十分にご注意ください。

- (3) ウォーターヒーター内の60度のお湯で加熱し、半透明になったらシートを取り出しハサミで印に沿ってシートをカットしてください。透明にならないシートは2分程加熱後、同様に行ってください。  
※お手持ちのシートのタイプについては、4-5ページの表にてご確認ください。
- (4) シートが完全に透明もしくは3分経過後、シートをウォーターヒーターから取り出してください。その後、表面の水滴は拭きとらず、表面を少し冷やしてください。

(5) 以下のいずれかの方法で、モールドイングを行ってください。

- ・重力を活用して形状を作る。
- ・シートの縁同士を軽く引っ張り、重ね合わせる。
- ・シートの上から包帯で巻く。



(6) 不意にシート同士が貼りついてしまった場合も、完全硬化後にはがすことができます。完全接着させる場合は、ヒートガン等を使用し熱風を当ててください。



●加熱温度が250度を超えないようにご注意ください。

※NSタイプ使用時は、サンドペーパー等で軽く表面をこすってから同様に行ってください。お手持ちのシートのタイプについては、4-5ページの表にてご確認ください。

(7) 完全硬化するまで、装着者の手からシートを取り外さないでください。完全硬化前であれば、余分なシートを切り落とすことができます。その際はギブス用ハサミをお使いください。

冷風やコールドスプレー、冷えた包帯などを使うことで硬化時間を短縮できます。

(8) 以下のいずれかの方法で、縁の加工を行ってください。

- ・縁を再加熱した後、濡れた指で縁をなでる
- ・完全硬化後、デバリングナイフを使う
- ・低速回転のグラインドツールを使用する

(9) 最後に表面を軽くヒートガンであぶると、光沢が浮かび上がります。

## 4. お手入れ方法・廃棄方法



●決して溶剤は使用しないでください。酸性洗剤は避けてください。

- 水やせっけん、食器用洗剤で手洗いしてください。その後しっかりとすすいでください。
- オートクレーブでの本製品の消毒とギブスの取り外しはできません。
- 本製品はアルコール、アンモニウムまたは一般の消毒石鹸（HAC, Sterilium, etc.）で消毒できます。
- 使用後は、スプリントは生分解されるため家庭ごみとして処分できます。環境に影響を及ぼすことはありません。

## 5.保管方法

---

- 垂直に立てて、もしくは水平に置いて保管してください。
- 元のパッケージに入れて、10 度～30 度の涼しい場所で保管してください。
- 一度開封したら、余った材料は生物分解を避けるため箱に戻して保管してください。長期間ご使用になられない場合は、できるだけ直射日光を避けてください。保管状況により保存可能期間に差異が生じる場合があります。

## 6.追加情報

---

- お問合せ、商品カタログ、製品安全データシート、規制情報などの追加情報に関しては、オルフィットウェブサイトをご覧ください。

<http://www.orfit.com>

- 販売元

 **パシフィックサプライ株式会社**

本 社 〒574-0064 大阪府大東市御領1-12-1  
TEL 072 (875) 8008 FAX 072 (875) 8010

---

<https://www.p-supply.co.jp/>

販売店