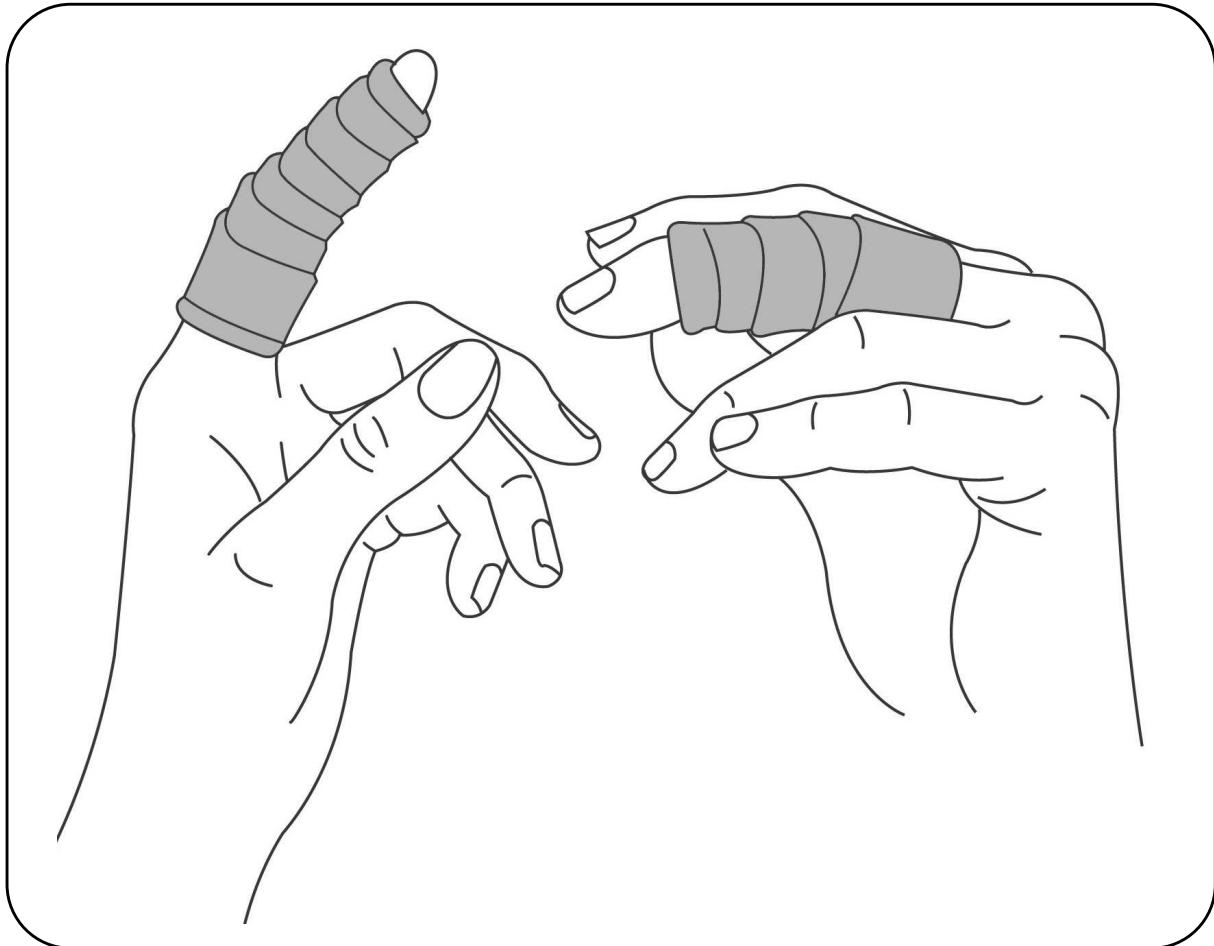


オルフィィキャスト



この度はオルフィット社製「オルフィィキャスト」をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。本書は「オルフィィキャスト」を安心してご使用いただけるよう、分かりやすく説明しています。ご使用いただく前に必ずお読みいただき、注意点などをご確認ください。また、お読みになられた後も大切に保管し、必要に応じて繰り返しお読みください。

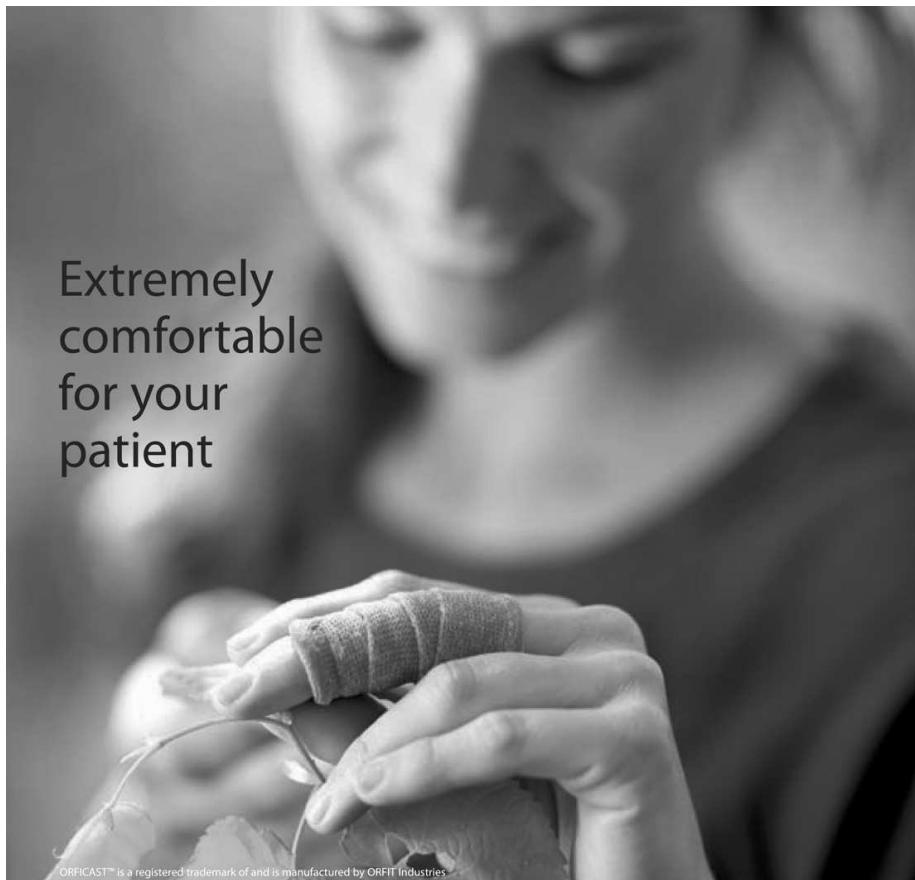
Pacific Supply

- 製品に関するお問い合わせ先は裏面をご覧ください。
- 取扱説明書の内容は、製品の仕様変更などにより予告なく変更する場合がございます。
- 必ず、ご購入された製品に梱包されている取扱説明書でご確認頂きます様にお願いします。

「オルフィキヤスト」について

「オルフィキヤスト」とは…

- スプリントの製作と固定のための低温の熱可塑性ニット素材です。
- 軟化後、患部に直接モールディング可能です。



目次

1. 安全にご使用いただくために	3ページ
2. 製品仕様	4ページ
3. 使用方法	5ページ
4. お手入れ・廃棄	7ページ
5. 保管	8ページ
6. 追加情報	8ページ

1. 安全にご使用いただくために

「オルフィィキャスト」を活用し、安全に正しくご使用いただくために、ご使用前に必ずこの取扱説明書をよくお読みください。また、お読みになった後は必ず保管し、必要に応じて繰り返しお読みください。

1-1. 絵表示について

この取扱説明書では色々な絵表示をしています。これは「オルフィィキャスト」を安全に正しくご使用いただき、あなたや他の人々に加える恐れのある危害や損害を未然に防ぐ目印となるものです。その表示と意味は次のようにになっています。内容をよくご理解の上、本文をお読みください。



この表示を無視して誤った取り扱いをすると使用中に不具合を生じ、死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示します。



この表示を無視して誤った取り扱いをすると使用中に不具合を生じ、傷害を負ったり物的損害の発生が想定される内容を示します。

1-2. 警告に関する事項



この表示を無視して誤った取り扱いをすると使用中に不具合を生じ、死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示します。



警告 オルフィィキャストは内服用ではございません。傷口や口内には使用しないでください。



警告 オルフィィキャストは直接火にかけないでください。



オルフィィキャストはギプスやスプリントの製作のため資格を持った医療専門家のもとでのみ使用してください。



モールディング前にオルフィィキャストが高温になり過ぎていないか十分にご注意ください。

1-3. 注意に関する事項



注意

この表示を無視して誤った取り扱いをすると使用中に不具合を生じ、傷害を負ったり物的損害の発生が想定される内容を示します。



注意

65度以上になる場所に放置しないでください。
(夏期の閉めきった車の中や暖房、サウナは避けてください)



注意

ギプスやスプリントのきちんとした使用法や考えられる制約について装着者に十分に説明してください。



注意

決して溶剤は使用しないでください。酸性洗剤は避けてください。

2. 製品仕様

メーカーコード	単位	サイズ：長さ×幅(cm)	厚み(mm)	カラー	密度
4030	1ロール	300×3	1.3	青	約20g/m
4032	1ロール	300×6	1.3	青	約20g/m
4030Z	1ロール	300×3	1.3	黒	約20g/m
4032Z	1ロール	300×6	1.3	黒	約20g/m

※長さの許容誤差±1.0cm

3. 使用方法

3-1. 使用する前の注意点



警告 モールディング前にオルフィキャストが高温になり過ぎていないか十分ご注意ください。



注意 室温が高くなりすぎると、換気の良い場所で使用してください。



注意 ヒートガンやはさみ等必要な道具は、装着者へ危険がないように安全な場所へ置いてください。



注意 快適なポジションをとるよう装着者を促し、作業者も簡単に作業できる姿勢であることを確認してください。

3-2. 使用方法

(1) はさみでご希望の長さにオルフィキャストをカットします。

(2) 65 度の温度でオルフィキャストを軟化させます。

<方法例>ウォーターヒーター、ヒートガン、
加熱板、電子レンジ

※軟化時間は方法、サイズによりますが、
30 秒～2 分ほどかかります。

例：ウォーターヒーター（65 度）：1 分
：電子レンジ（500W）：2～2.5 分

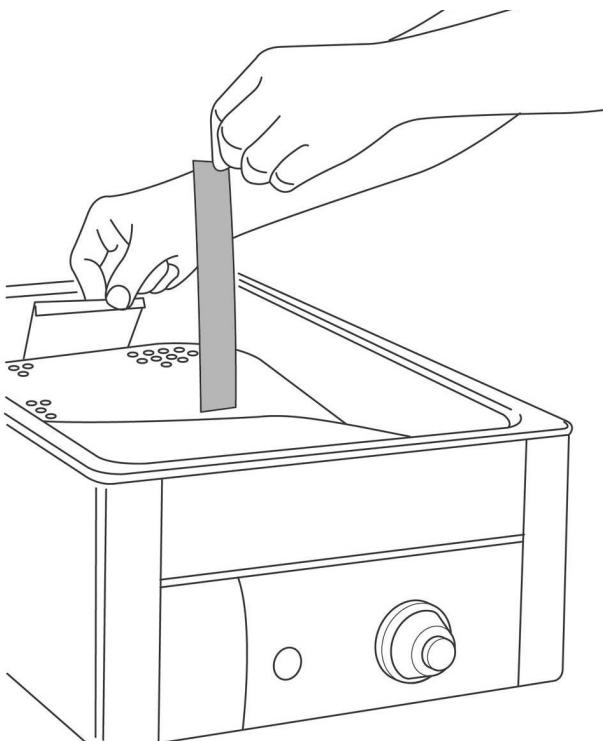
※加熱板や電子レンジで軟化させる場合：
オルフィキャストの付着を防ぐため、
シリコンペーパーを敷いてください。

※ヒートガンを使用する場合：
材料の破損を避けるために風量を
最小限にセットし、温度は 250 度以下に
設定してください。

(3) 指についた水気をタオルなどで
ふきとります。

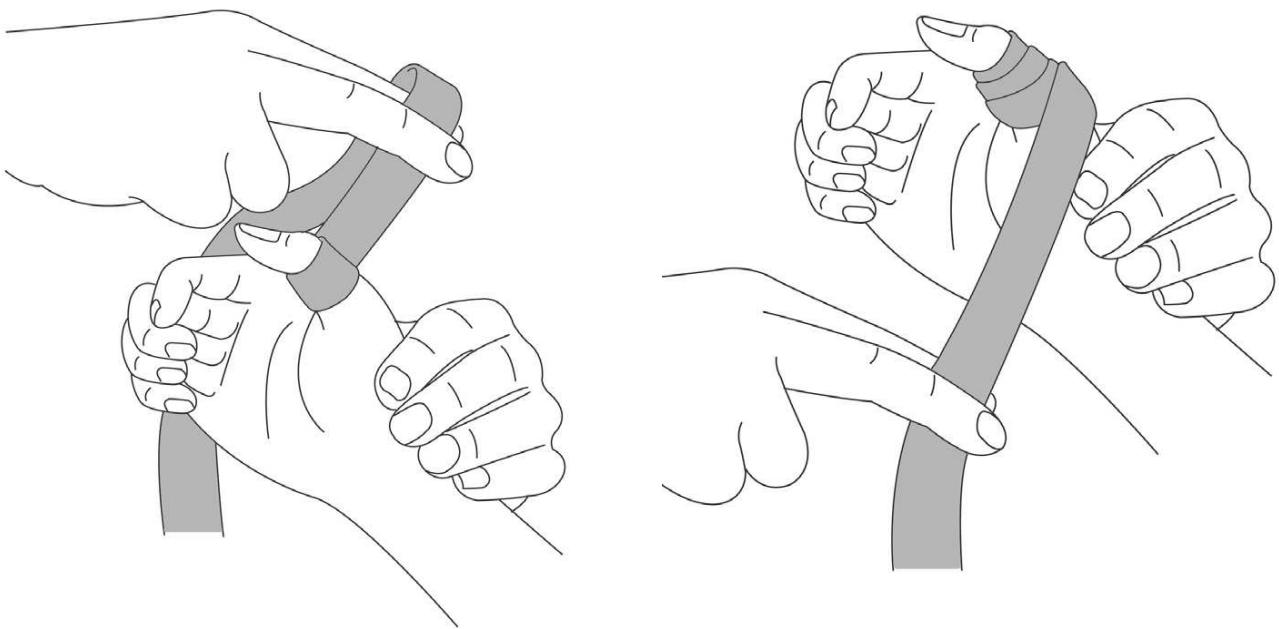


オルフィキャストは 100 度まで品質に影響はございません。
しかし、高温の場合は火傷にご
注意ください。



(4) モールディングを行います。

※皮膚の圧迫を避けるため、オルフィキャストの伸縮性や弾力性を利用して下さい。



(5) オルフィキャストは皮膚とキャスト本体に付着する特徴があります。モールディングが完了したときに、しっかりとすべての層の接着を高めるために圧着させます。

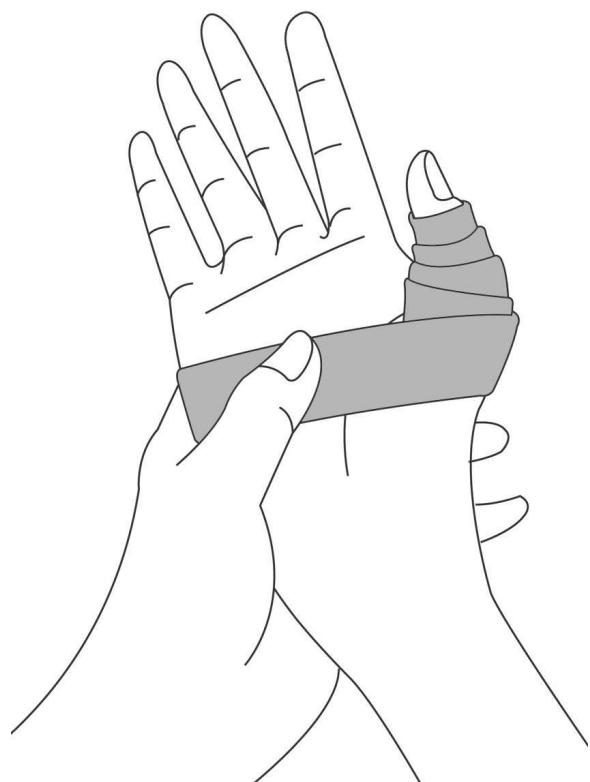
※誤って付着した場合には、軟化させ少しづつ引き離してください

※オルフィキャストが熱いうちに行ってください。

※ストラップ、スプリントのアクセサリー や補強材もオルフィキャストの自己接着性を使用して取り付けることができます。

※材料は完全に圧着されていない場合は取り外すことができ、加熱することで再モールディングが可能です。

(完全に圧着した場合は取り外しできませんのでご注意ください。)





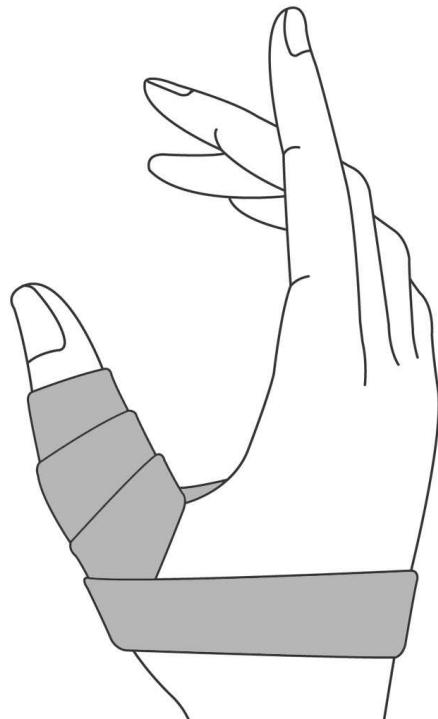
しっかりと付着させるために、オルフィキャストの表面を高温であたため、しっかりと乾燥させてください。

- (6) オルフィキャストがしっかりと硬化するまで取り外さないでください。

オルフィキャストを取り外す場合は、ギプスバサミを使用し、硬化する前に取り外します。

※必要な場合はヒートガンの熱を50°C、低い風量に設定して使用してください。

※冷水もしくは冷却スプレーを使うと早く冷却・硬化させることができます。



4. お手入れ・廃棄



決して溶剤は使用しないでください。酸性洗剤は避けてください。

- 水やせっけん、食器用洗剤で手洗いしてください。
- 十分にすすぎ、ヘアドライヤーをクール設定にし、乾かしてください。
- オルフィキャストのスプリントは水にぬらしても問題ありません。ゆっくりと自然乾燥します。
- オートクレーブでのオルフィキャストの消毒とギプスの取り外しはできません。
- オルフィキャストはアルコール、アンモニウムまたは一般の消毒石鹼（HAC, Sterilium, etc.）で消毒できます。
- トリートメント後はしっかりとすいでください。
- 使用後は、スプリントは生分解されるため家庭ごみとして処分できます。環境に影響を及ぼすことはありません。

5. 保管

- 元のパッケージに入れて、10度～30度の涼しい場所で保管してください。
- 一度開封したら、余った材料は生物分解を避けるため箱に戻して保管してください。
長期間ご使用にならない場合は、できるだけ直射日光を避けてください。保管状況により保存可能期間に差異が生じる場合があります。

6. 追加情報

- お問合せ、商品カタログ、製品安全性データシート、規制情報などの追加情報に関しては、オルフィットウェブサイトをご覧ください。
<http://www.orfit.com>

- 輸入・販売元

 **パシフィックサプライ株式会社**

本社 〒574-0064 大阪府大東市御領1-12-1
TEL 072(875)8008 FAX 072(875)8010

<https://www.p-supply.co.jp/>

販売店

※取扱説明書の著作権はパシフィックサプライ株式会社に帰属しており、許可なく取扱説明書の全て、または一部を複製することはお断りいたします。

2016.09